

# Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

**Ruhfus Systemhydraulik GmbH  
Büdericher Straße 7  
41460 Neuss**

ist für den Fertigungsschritt

**Längsbohren von Radsatzwellen  
gemäß DIN EN 13261 und DB BN 918 275**

qualifiziert.

**Verwendetes Herstellerzeichen**

ohne

Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Verlängerung der Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 21.06.2013
- Bewertung der Fertigungs- und Prüfeinrichtungen am 11.02.2014
- Prüfbericht der Dimetec GmbH, D-58285 Gevelsberg, Deutschland: 732\_14 vom 20.08.2014
- Abschlussbericht Nr. 095/03297/13 vom 29.12.2014

Einschränkungen:

- nur gültig in Zusammenhang mit dem Schreiben TEF4.Sy vom 14.01.2015

Geltungsdauer der Qualifikation: **Januar 2018**

Deutsche Bahn AG  
Vorstandsressort Technik und Umwelt  
Qualitätssicherung Schienenfahrzeuge  
und Ersatzteile (TEF4)

Berlin, 14.01.2015

i.V.

Bismark

i.A.

Staudy