

Ruhfus Systemhydraulik GmbH - Hydraulikaggregate

Der Einsatzbereich der, von Ruhfus Systemhydraulik GmbH hergestellten, Hydraulikaggregate ist für den herkömmlichen Einsatz im Bereich der Industriehydraulik vorgesehen. Je nach Einsatzfall wird die Verwendungsart genau spezifiziert und auch explizit ausgewiesen. (Beispiel: Stahlwasserbau)

In diesem Shortcut geben wir Ihnen einen kleinen Überblick über unsere Fertigungsmöglichkeiten im Bereich der Hydraulikaggregate.

Da Ruhfus Systemhydraulik GmbH sich im Bereich der Hydraulikaggregate an individuellen Kundenwünschen orientiert, sind diese aufgeführten Grenzen als variable Kenngrößen zu betrachten. Sind Sie auf der Suche nach einem kompetenten Partner im Bereich der „complete solution“, so stehen wir Ihnen gerne zur Seite und freuen uns über Ihre Anfrage.



Hydraulikaggregate:

- Maximaler Volumenstrom: 275 l/min *
- Maximaler Druckbereich: 315 bar *
- Hydraulikmedium: Mineralöl (Mobil DTE Excel 46)

Tank:

- Tankgrößen: bis 5000 Liter **
- Material: Stahl, Edelstahl oder Aluminium
- Tankformen: DIN 24339, Sonderbehälter
- Gestelle/ Ventiltische: individuell angepasst
- Beschichtung: Deckschicht RAL 1003 (signalgelb)

Antriebseinheiten:

- Antriebsart: elektrische Antriebe (Asynchronmotoren)
- Leistung der Antriebe: bis zu 55 kW (400V – 50Hz)
- Ausführung : Im Tank eingebaut, auf dem Tank aufgebaut, separate Einheit
- Ausstattung der Antriebe: Kaltleiter, Frequenzumrichter, Stillstandheizung, etc.
- Richtlinie: IE2
- Hydraulikpumpen konstant: Zahnrad- (Innen/ Außen), Gerotor-, Flügelzellen-, Axial-, Radialkolbenpumpen
- Hydraulikpumpen geregelt: Flügelzellen-, Axial-, Radialkolbenpumpen
- Pumpenregler: Load-Sensing-, Leistungs-, Druck-, Volumenstromregler

Ventiltechnik:

- Ansteuerung: mechanisch, elektrisch (I/O oder proportional), pneumatisch
- Logik: individuell angepasst

Rohrleitungen und Verschraubungen:

- Verschraubungen: Schneidringverschraubungen nach DIN
(Leichte Reihe bis 42L; Schwere Reihe bis 38S)
- Material: Stahl oder Edelstahl

Elektrotechnik:

- Komplett ohne elektrische Verdrahtung
- Stecker mit definierter Leitungslänge und losem Ende
- Komponenten an einem separaten Klemmenkasten am Aggregat aufgelegt
- Kompletter Schaltschrank mit Steuerung als einzelne Komponente

Konstruktion und Dokumentation:***

- Konstruktion Mechanik: 2D/3D mit Solid Edge ST5
- Konstruktion Hydraulik: 2D/3D mit Solid Edge ST5
- Dokumentation: gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG für eine unvollständige Maschinen

**Druck und Volumenstrom sind maximale Einzelleistungsangaben und nicht in Kombination zu erzielen.*

***Literangaben können auch abweichen, Tankgröße ist abhängig von einzelnen Sektionsgewichten und Auf- oder Anbauten am Tank. Maximales Stückgewicht ca. 3 Tonnen.*

**** Gemäß Maschinenrichtlinie liefert Ruhfus Systemhydraulik GmbH ausschließlich Komponenten, Baugruppen oder unvollständige Maschinen. Das heißt, unsere Hydraulikaggregate werden keiner CE-Zertifizierung unterzogen. Der Verwender des Hydraulikaggregates ist verpflichtet alle benötigten Unterlagen und Prüfungen gemäß seiner lokalen Vorschriften einzuhalten und zu prüfen, bevor die Gesamtanlage in Betrieb genommen wird.*